

sune 

SX[®] 2.0 AL



Solarsysteme wandeln die Einstrahlungsenergie der Sonne mit Hilfe der Kollektoren SX AL in Nutzwärme. Die in den Sonnenkollektoren erzeugte Wärmeenergie wird mit Hilfe der Wärme-trägerflüssigkeit in den Solarnütz-wasser- oder Solarindustriewasser- Speicher übertragen, in dem die Wärme gespeichert wird. Effektive Systemleistung wird von dem mit der Umwälzpumpe verbundenen Differenz-Temperaturregler gesichert.

Eine innovative Bauweise des Kollektorrahmens

In dem SX Kollektor ist die Hochtechnologie des Biegens des Aluminiumrahmens angewandt worden. Die Technologie besteht darin den Hauptrahmen aus einem Segment des Profils ohne die überflüssigen Schweißnähte in Ecken anzufertigen. Ein Rahmen ohne Schweißnähte ist viel dichter, er besitzt ein ästhetischeres Aussehen und das wichtigste ist, es gibt keine Gefahr das nach der mehrjährigen Nutzung der Rahmen undicht wird.



Die Unikate Konstruktion der Absorberharfe

Der flache Flüssigkeitskollektor SX AL ist mit einem Absorber ausgestattet in dem eine neuartige und bisher auf dem Markt einzigartige Verbindungstechnologie der Platte mit dem Röhrensystem eingesetzt wurde. Die Technologie beruht auf dem Walzen der Aluminiumröhrchen, welches die Wärmetauschfläche um ein siebenfaches erhöht. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass das Verbindungsmaterial, der Lot sich außerhalb der Hauptwärmetauschfläche befindet.

Einmaliges Design

Die Aluminium Farbe des Gehäuses, sowie die dunkelblauschwarze Schattierung, die durch das Solar Glas sichtbar ist, verfeinert jedes Dach.

Große Leistungsfähigkeit

Ein Perfekter Absorber, durchdachte Konstruktion des Gehäuses sowie sehr gute thermische Isolation des SX AL Kollektors bewirkt, dass er sowohl im Sommer als auch im Winter eine sehr große Leistungsfähigkeit erreicht.

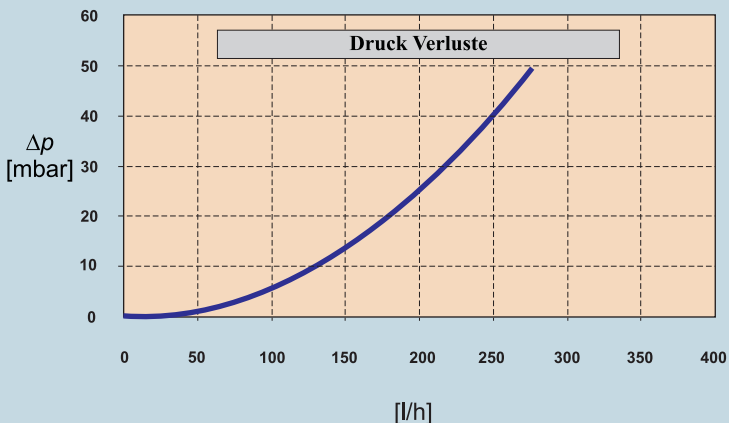
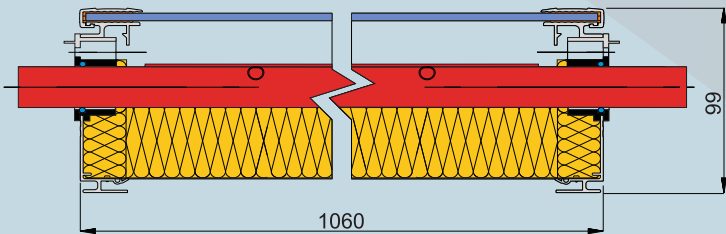
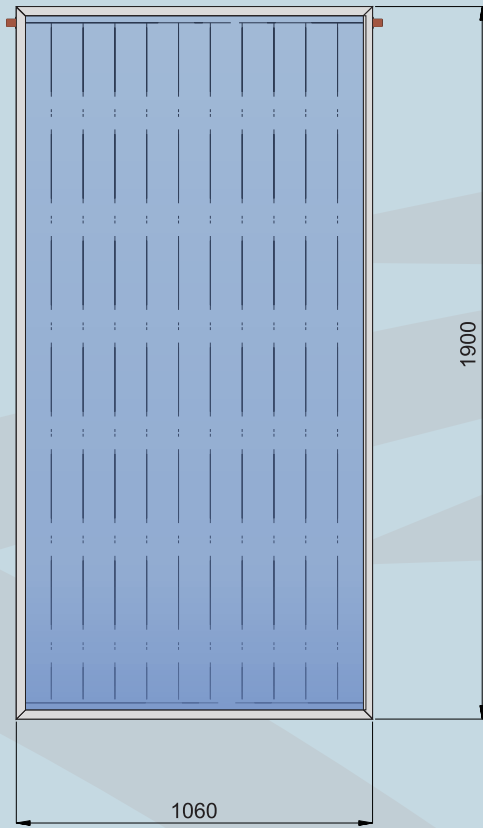
Montage auf jedem Dach

Die speziell entwickelten Montagesysteme aus Edelstahl und Aluminium sichern eine schnelle und sichere Montage der Sonnenkollektoren auf jedem Dach und jeder Dachbedeckung.

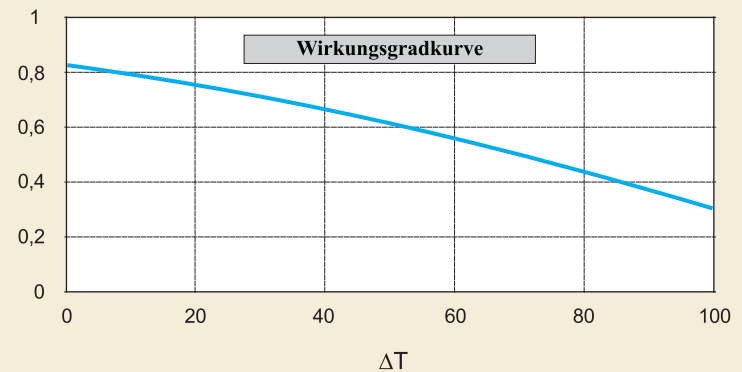
Normen und Tests

Der SX AL Kollektor wurde in den Forschungslabor INTA in Spanien getestet und besitzt eine Qualität Auszeichnung der Solar Keymark.





Typ:	Flachkollektor SX 2.0 AL
Anwendung:	Unterstützung der Vorbereitung von Warmwasser Unterstützung der Bodenheizung Unterstützung Erwärmungsschwimmbäder
Maße:	
Länge	1900 mm
Breite	1060 mm
Höhe	99 mm
Gewicht:	32,2 kg
Fläche :	
Brutto fläche	2,01 m ²
Apertur fläche	1,86 m ²
Absorber fläche	1,84 m ²
Rahmen:	
Rahmen material	Aluminium (ohne Naht)
Dichtung material	Kleber
Kollektor Boden:	
Material	Aluminium blech 0,5mm
Absorber:	
Material	Aluminium
Dicke	0,3 mm
Absorption fläche	Hochselektiv
Absorption Faktor :	0,95 ± 1
Emission Faktor:	0,05 ± 2
Absorber Inhalt	1,8 l
Wärmeträrfüssigkeit	Propylo Glykol + Glycerin
Form des Durchflusses	Doppelharfe
Absorber Röhrchen	10 x Ø8 x 1,0 mm
Sammel Rohren	2 x Ø22 x 1,0 mm
Anschließe	2
Glasscheibe:	
Art	Solar Glass
Dicke	4 mm
Transmission Faktor	0,915
Thermische Isolation:	
Material	Mineral Wolle
Dicke hinten	40 mm
Dicke seitlich	20 mm
Zusätzliche Daten	
Stagnation Temperatur	Max. 161,7 °C
Maximale Betriebsdruck	6 bar
Kollektor Leistung η ₀	81,1 %
Mikro Ventilation	Ja
Durchfluss	25-60 l/m ² xh
Menge in 1 reihe	bis 7 Kollektoren (empfohlen 5)
Farben:	die natürliche Farbe des Aluminiums
Montage Möglichkeiten:	Dach Terrasse Fundament Fassade
Normen	EN 12975-2:2007



$$Q_1 = 3,23 \text{ [W/m}^2\text{xK]}$$

$$Q_2 = 0,019 \text{ [W/m}^2\text{xK}^2]$$